

ALCANTARA® , IL PRIMO MADE IN ITALY 100% SOSTENIBILE

L'AZIENDA, CHE PRODUCE A NERA MONTORO (TR) HA OTTENUTO IN OCCASIONE DEL PREMIO ANDREA PININFARINA, IL PREMIO SPECIALE DEL PRESIDENTE DELLA REPUBBLICA PER L'ECCELLENZA NELL'INNOVAZIONE

ALCANTARA®

di Elisa Paradisi

"Riteniamo che il vero Made in Italy oggi non sia più soltanto creatività, innovazione e design, ma anche qualità della vita e rispetto per l'ambiente. Questa convinzione si è tradotta in un impegno concreto che ci ha portati ad ottenere per primi in Italia la certificazione "Carbon Neutral" sull'intero processo produttivo. Il premio del Presidente della Repubblica rafforza la nostra determinazione a proseguire nella ricerca dell'eccellenza e nella volontà di distinguerci e di cercare sempre soluzioni all'avanguardia".

Sono queste le parole soddisfatte del **Presidente e Amministratore Delegato di Alcantara S.p.A Andrea Boragno**, subito dopo la consegna del premio da parte della Presidente di Confindustria Emma Marcegaglia.

Nata nel 1972 da un vero e proprio breakthrough tecnologico, Alcantara® viene prodotta a Nera Montoro in provincia di Terni, nel cuore dell'Umbria e rappresenta uno dei fiori all'occhiello del Made in Italy. Il nome deriva dalla parola araba che significa "ponte" ed è un materiale unico che non ha trama e ordito come i tessuti ma è frutto di una tecnologia chimico-tessile proprietaria ancora ineguagliata.

Il Premio Speciale del Presidente della Repubblica per l'Eccellenza nell'Innovazione è legato ad un importante progetto di sostenibilità che ha ottenuto la certificazione "Carbon Neutral" relativamente all'intero processo produttivo del materiale Alcantara®. L'assoluta rilevanza di questo risultato è ulteriormente enfatizzata dal carattere volontario dell'intera operazione: **compensare tutte le proprie emissioni di anidride carbonica** non è infatti un obbligo di legge ma una precisa volontà aziendale, che la pone sicuramente all'avanguardia rispetto ad altre industrie chimiche mondiali.

Dalla lavorazione iniziale delle materie prime alla consegna del materiale al cliente l'azienda oggi utilizza energia proveniente esclusivamente da fonti rinnovabili e questo ha permesso di azzerare tutte le emissioni di anidride carbonica relative al processo produttivo.

TUTTE LE FASI DI LAVORAZIONE DEL MATERIALE, DALLA FILATURA ALLA TINTURA, SI SVOLGONO SUI 450MILA METRI QUADRATI DEL GRANDE STABILIMENTO DI NERA MONTORO, IN PROVINCIA DI TERNI.

Per arrivare a questo risultato l'azienda ha rivisitato tutto il modello di business in un'ottica di sviluppo sostenibile: tutte le funzioni aziendali infatti sono state coinvolte nel progetto di riduzione delle emissioni prodotte. Una volta quantificate, dopo un complesso e capillare lavoro di valutazione del "ciclo di vita" aziendale, **le emissioni sono state compensate finanziando progetti che, sotto l'egida dell'ONU, contribuiscono a migliorare le condizioni del pianeta in senso economico, sociale ed ambientale.**

La sostenibilità nel settore chimico è da tempo un argomento prioritari a livello mondiale. Anche le scelte intraprese da Alcantara evidenziano in senso più ampio una **presa di coscienza da parte dell'intero settore**. In particolare la necessità di **salvaguardare l'ambiente e tutelare la salute rappresenta un'opportunità per alimentare lo sviluppo e innovazione coniugando gli obiettivi primari della società civile** (qualità della vita, sicurezza ambiente e salute) **con l'incremento della competitività a livello nazionale e europeo.**



IMPEGNO AMBIENTALE: LE CERTIFICAZIONI OTTENUTE

- **Certificazione UNI EN ISO 9001:2000**, per la conformità del Sistema di Gestione per la Qualità ai requisiti previsti dalle normative internazionali, rilasciata da ICIM S.p.A. (aderente a CISQ Automotive).
- **Certificazione secondo la specifica ISO/TS 16949:2002**, rilasciata da ICIM S.p.A. per il settore automobilistico.
- **Certificazione UNI EN ISO 14001:2004**, per la conformità del Sistema di Gestione Ambientale ai requisiti previsti dalla normativa internazionale.
- **Certificazione Öko-Tex Standard 100**, rilasciata nel 1994, che garantisce la non nocività del prodotto a contatto con la persona.
- **Certificazione di autenticità**, introdotta per le applicazioni nel mondo dell'Interior Design, garantisce l'originalità e l'autenticità del prodotto.
- **Certificazione del Sistema di Responsabilità Sociale SA8000**, progetto completato con l'ottenimento della Certificazione secondo l'analogo Standard internazionale che evidenzia il grado etico e la responsabilità sociale di un'azienda.